

 **altia**® Celles
sur Durolle
Stamping Division

 **altia** Group®

Technological alliance

 **altia**®

1. Société

2. Savoir Faire

3. Nos Clients

4. Produits

5. Chiffre d'affaires

6. Moyens Industriels

7. Production

8. Logistique

9. QHSE

10. Organisation / RH

11. Divers

12. Contacts



Situé à 40km de Clermont-Ferrand, le site de Celles sur Durolle est spécialisé dans l'emboutissage et le découpage moyennement grande série.

Avec un chiffre d'affaires de 3,2M€, il emploie 25 salariés et dispose d'une superficie de 3 500 m².

Fort de son savoir-faire depuis 1977, il a intégré le groupe ALTIA division Stamping en novembre 2009

NOTRE SAVOIR-FAIRE Industriel

1. *Société*
2. **Savoir Faire**
3. *Nos Clients*
4. *Produits*
5. *Chiffre d'affaires*
6. *Moyens Industriels*
7. *Production*
8. *Logistique*
9. *QHSE*
10. *Organisation / RH*
11. *Divers*
12. *Contacts*

Transformation de la matière

Acier - Inox - Aluminium

Bobine - Tôle

3 500 tonnes de matière sont transformées par an



Découpage / Emboutissage / Taraudage

Épaisseur : de 0,4 mm à 6 mm

Largeur : de 10 mm à 1250 mm



NOTRE SAVOIR-FAIRE Industriel

1. Société
- 2. Savoir Faire**
3. Nos Clients
4. Produits
5. Chiffre d'affaires
6. Moyens Industriels
7. Production
8. Logistique
9. QHSE
10. Organisation / RH
11. Divers
12. Contacts

Traitement de surfaces (sous-traitant locaux)



Epoxy



Zingage
(Zn, ZnNi, ZnFe, ...)



Rilsanisation -
Cataphorèse

Soudure & Assemblage



Soudure MIG



Soudure par point



Assemblage / Sertissage

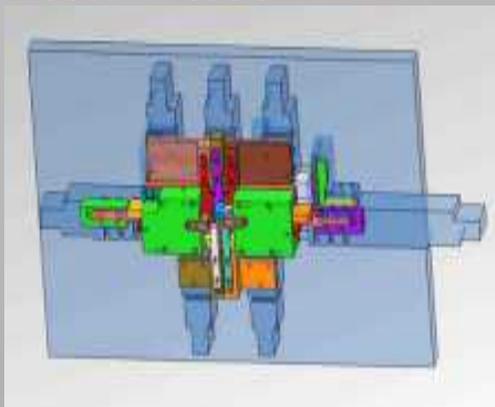


NOTRE SAVOIR-FAIRE

Bureau d'études

- 1. Société
- 2. Savoir Faire**
- 3. Nos Clients
- 4. Produits
- 5. Chiffre d'affaires
- 6. Moyens Industriels
- 7. Production
- 8. Logistique
- 9. QHSE
- 10. Organisation / RH
- 11. Divers
- 12. Contacts

Industrialisation



Logiciel DAO - VISI

Prototypage



Service outillage

Prototypes réalisés avec sous-traitants locaux

Métrie



Banc Tridimensionnel

Outillage



300 références d'outils à suivre

Gestion outillage en GPAO

NOS CLIENTS

1. Société
2. Savoir Faire
- 3. Nos Clients**
4. Produits
5. Chiffre d'affaires
6. Moyens Industriels
7. Production
8. Logistique
9. QHSE
10. Organisation / RH
11. Divers
12. Contacts

- . Constructeurs Automobiles
- . Equipementiers de rang 1

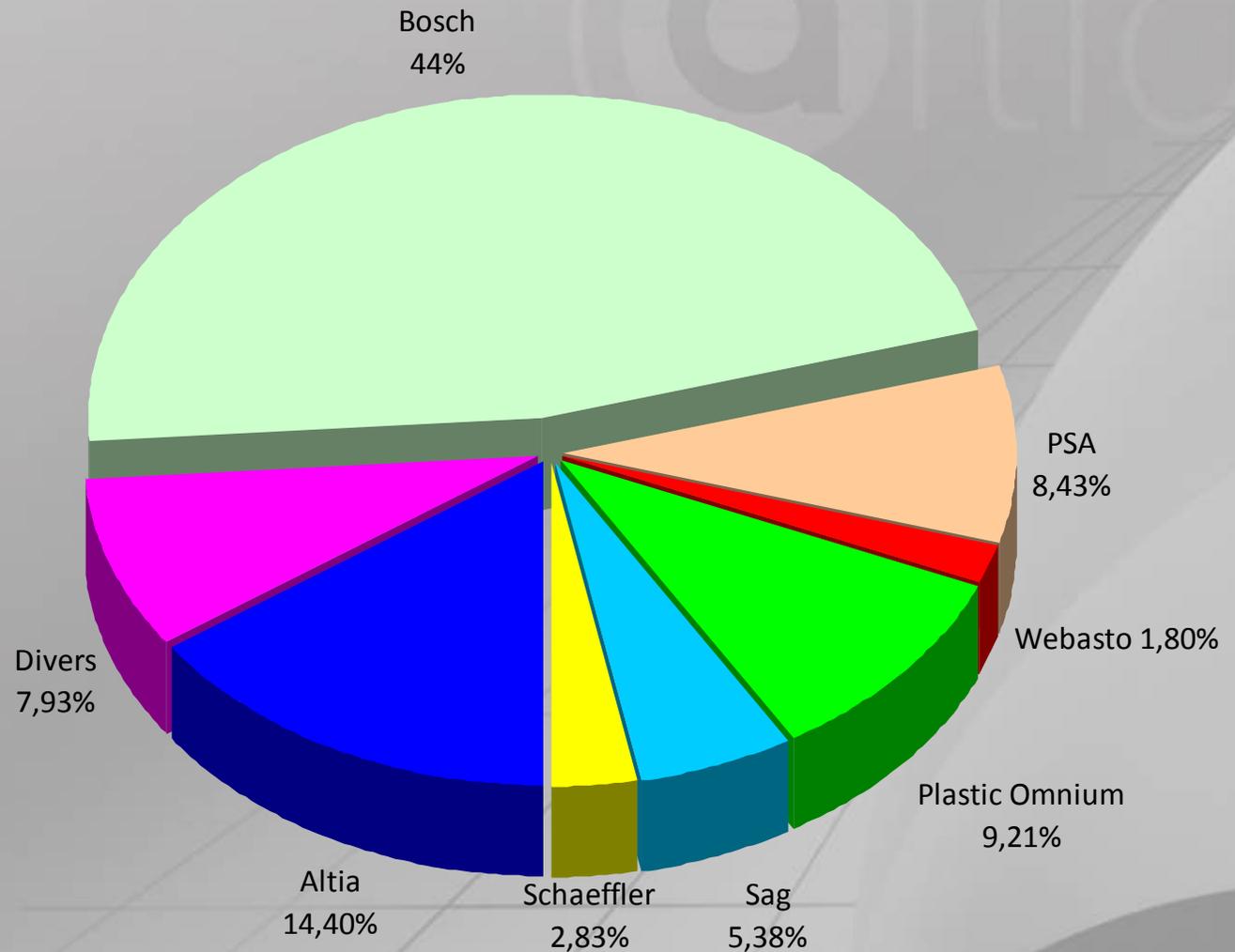
- . Constructeurs Poids Lourds
- . Constructeurs Tracteurs
- . Industries de biens d'équipement



NOS CLIENTS

Répartition du Chiffre d'Affaires

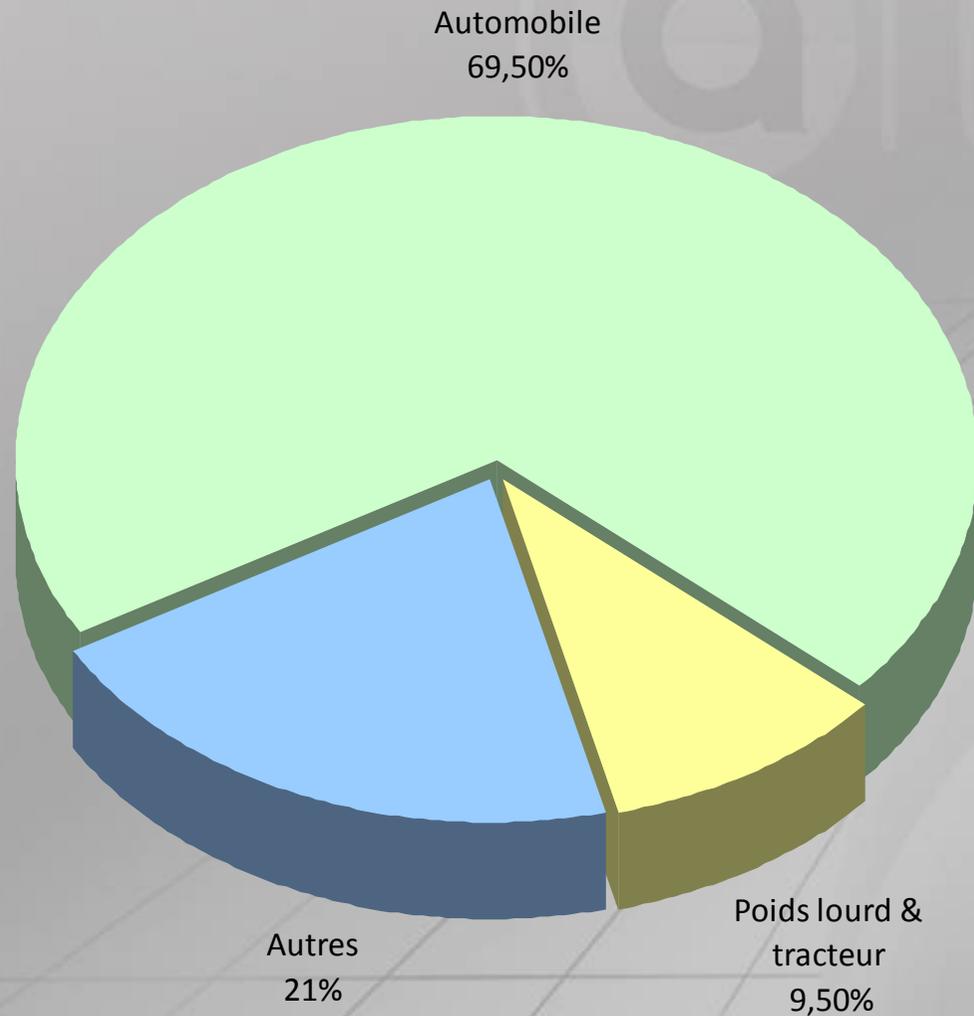
1. Société
2. Savoir Faire
- 3. Nos Clients**
4. Produits
5. Chiffre d'affaires
6. Moyens Industriels
7. Production
8. Logistique
9. QHSE
10. Organisation / RH
11. Divers
12. Contacts



NOS CLIENTS

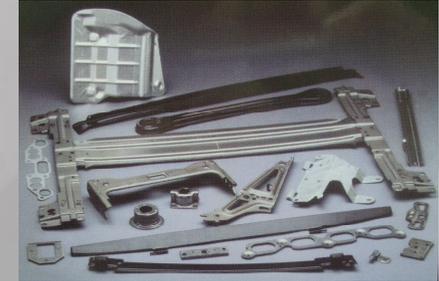
Secteur d'activités

1. *Société*
2. *Savoir Faire*
- 3. *Nos Clients***
4. *Produits*
5. *Chiffre d'affaires*
6. *Moyens Industriels*
7. *Production*
8. *Logistique*
9. *QHSE*
10. *Organisation / RH*
11. *Divers*
12. *Contacts*



NOS PRODUITS Automobile

1. Société
2. Savoir Faire
3. Nos Clients
- 4. Produits**
5. Chiffre d'affaires
6. Moyens Industriels
7. Production
8. Logistique
9. QHSE
10. Organisation / RH
11. Divers
12. Contacts



Pièces moteur et structure

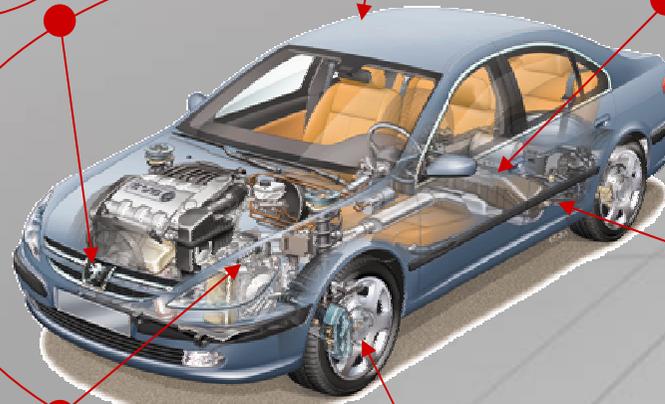
Toit ouvrant

Portière



Châssis

Pédalier



Système de freinage



NOS PRODUITS Hors Automobile

1. Société
2. Savoir Faire
3. Nos Clients
- 4. Produits**
5. Chiffre d'affaires
6. Moyens Industriels
7. Production
8. Logistique
9. QHSE
10. Organisation / RH
11. Divers
12. Contacts



Réservoir Poids lourd



Machine à laver



**Poids Lourds
& Tracteurs
Biens Equipements
& Autres**

Pièces électriques



Divers

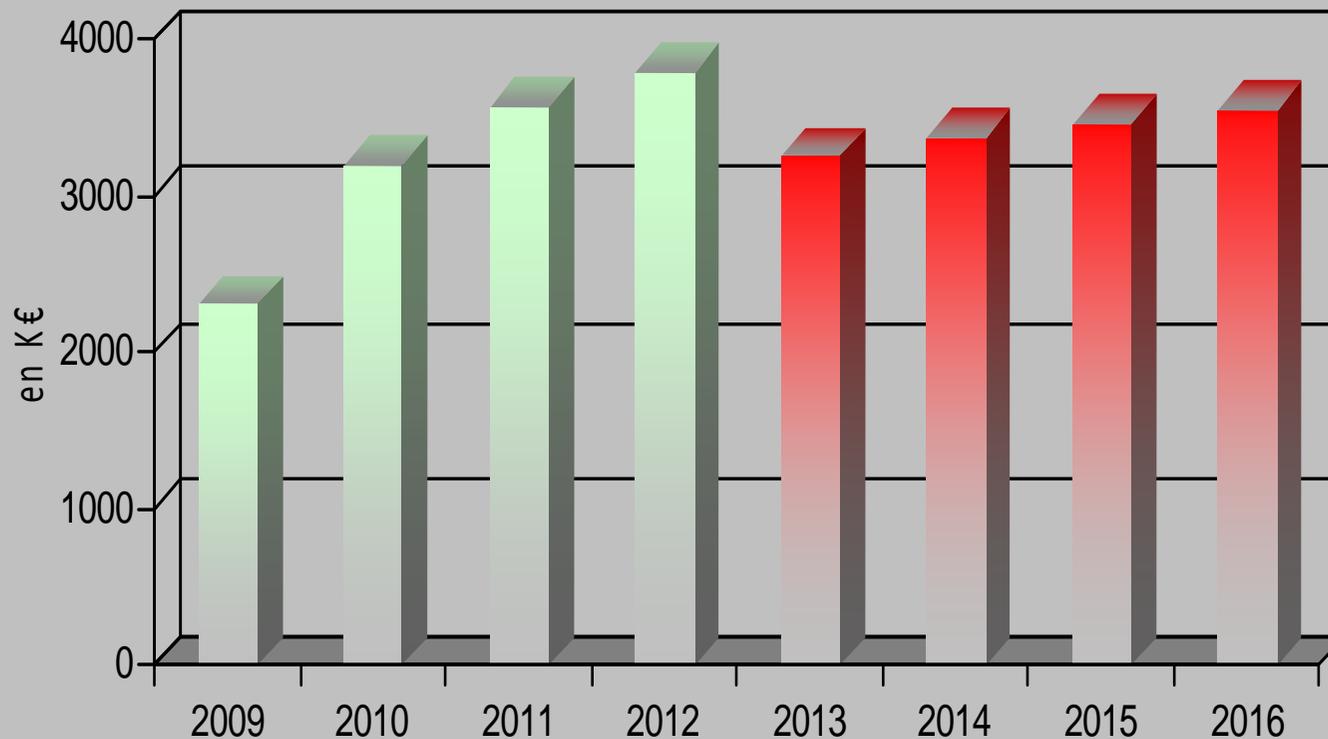


Matériel agricole



CHIFFRE D'AFFAIRES (hors nouveaux projets)

1. Société
2. Savoir Faire
3. Nos Clients
4. Produits
5. **Chiffre d'affaires**
6. Moyens Industriels
7. Production
8. Logistique
9. QHSE
10. Organisation / RH
11. Divers
12. Contacts

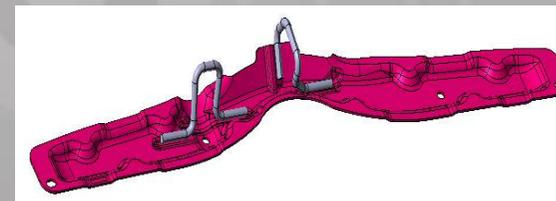


Produits en cours de développement

1. Société
2. Savoir Faire
3. Nos Clients
4. Produits
5. **Chiffre d'affaires**
6. Moyens Industriels
7. Production
8. Logistique
9. QHSE
10. Organisation / RH
11. Divers
12. Contacts

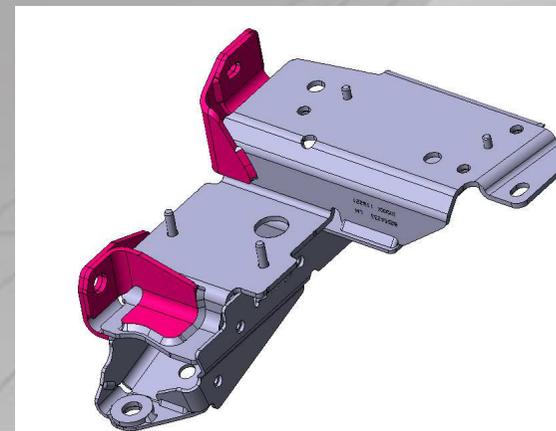
- **Altia Cusset**

- Client final : PSA
- Projet : Gache T9



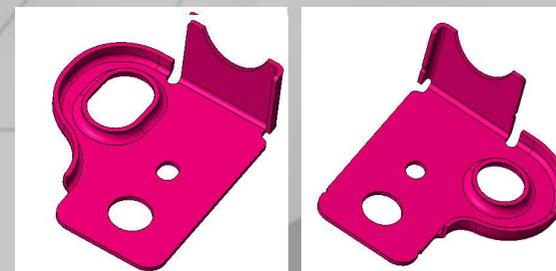
- **Altia Bessines**

- Client final : Mecaplast
- Projet : Magnum



- **Altia Cusset**

- Client final : Renault
- Projet : X07 - Edison



CHIFFRE D'AFFAIRES

Nouveaux projets

1. Société
2. Savoir Faire
3. Nos Clients
4. Produits
- 5. Chiffre d'affaires**
6. Moyens Industriels
7. Production
8. Logistique
9. QHSE
10. Organisation / RH
11. Divers
12. Contacts

- **Tecumseh**
 - Nombres de références : 33
 - Potentiel CA : 560 K€
- **Souvignet**
 - Nombres de références : 40
 - Potentiel CA : 95 K€
- **Faurecia**
 - Nombres de références : 1
 - Potentiel CA : 100 K€
- **Mecagest**
 - Nombres de références : 5
 - Potentiel CA : A définir
- **Pomagalski**
 - Nombres de références : 8
 - Potentiel CA : 40 K€

MOYENS INDUSTRIELS

1. Société
2. Savoir Faire
3. Nos Clients
4. Produits
5. Chiffre d'affaires
- 6. Moyens Industriels**
7. Production
8. Logistique
9. QHSE
10. Organisation / RH
11. Divers
12. Contacts

1. Emboutissage / Découpage

7 Presses automatiques de 120 à 630T

- 1 630 T ARCADE ARISA
 - 2 400 T ARISA
 - 2 250 T ARISA
 - 1 160 T ARISA
 - 1 120 T COFMOT
- Grande largeur de table
Taraudage sur presse
Rivetage - Sertissage



2. Stamping

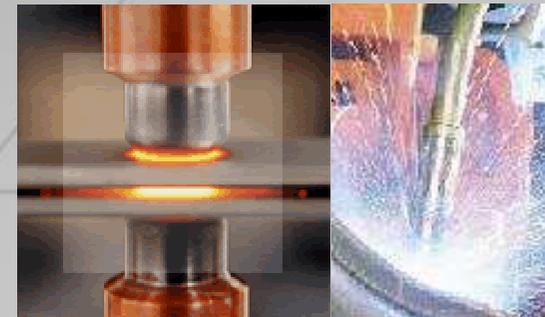
8 Presses de reprise.

De 63 à 300 tonnes

3. Soudure

4 Presses à souder

Jusqu'à 315 KVA



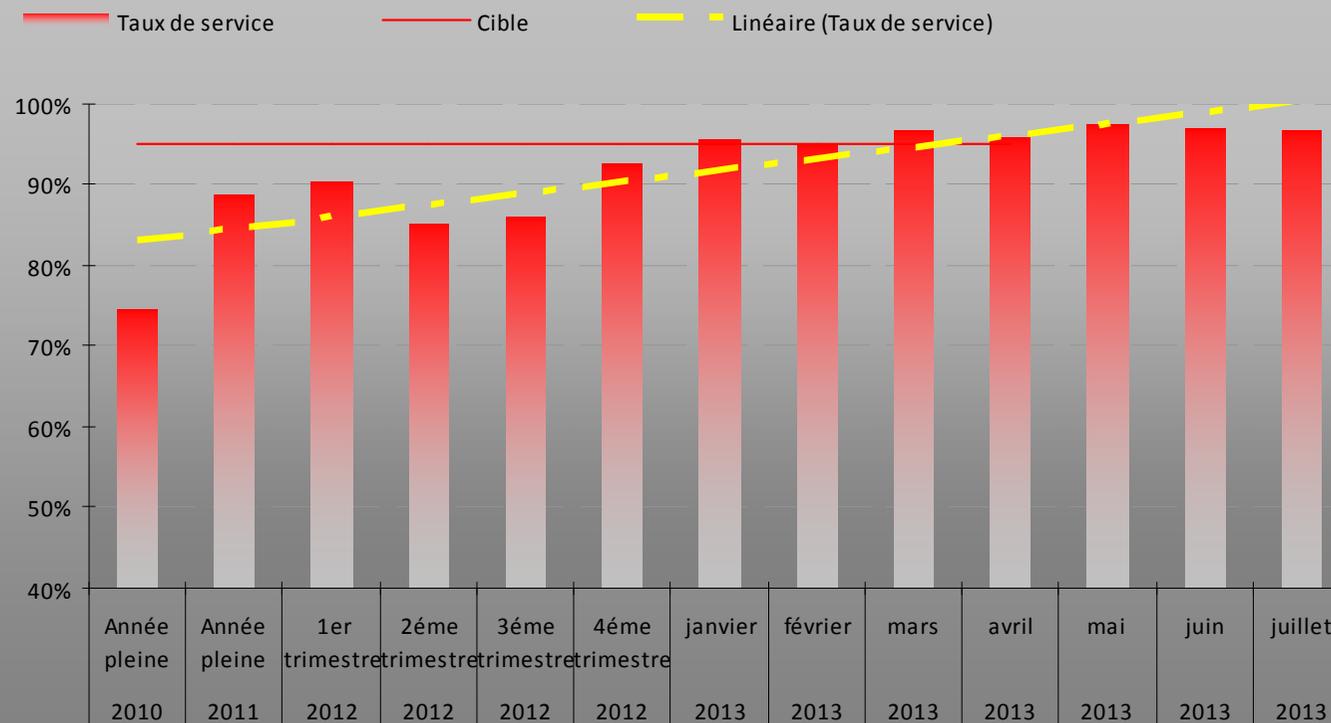
1. *Société*
2. *Savoir Faire*
3. *Nos Clients*
4. *Produits*
5. *Chiffre d'affaires*
6. *Moyens Industriels*
7. *Production*
- 8. *Logistique***
9. *QHSE*
10. *Organisation / RH*
11. *Divers*
12. *Contacts*

- ***Nos produits***
 - 200 références actives sur 2012
 - 120 références matière & composants

- ***Notre gestion des flux***
 - Gestion par GPAO – Silver Prod
 - Gestion des flux en FIFO
 - Gestion des commandes et expéditions en EDI
 - Partenariat avec transporteurs locaux

Taux de Service – Automobile

1. Société
2. Savoir Faire
3. Nos Clients
4. Produits
5. Chiffre d'affaires
6. Moyens Industriels
7. Production
- 8. Logistique**
9. QHSE
10. Organisation / RH
11. Divers
12. Contacts



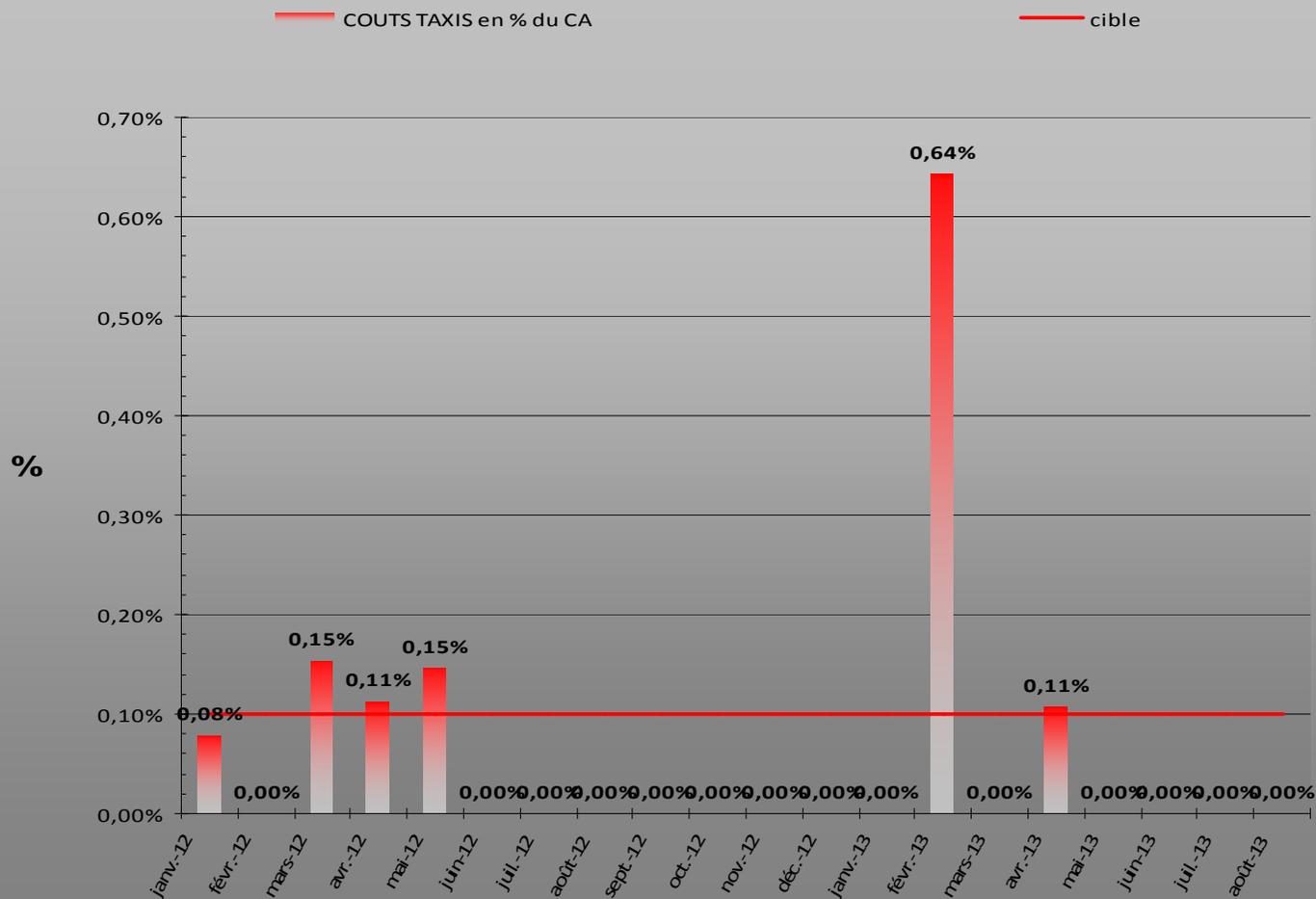
Taux de Service – Global Usine

1. Société
2. Savoir Faire
3. Nos Clients
4. Produits
5. Chiffre d'affaires
6. Moyens Industriels
7. Production
- 8. Logistique**
9. QHSE
10. Organisation / RH
11. Divers
12. Contacts



Transports exceptionnels

1. Société
2. Savoir Faire
3. Nos Clients
4. Produits
5. Chiffre d'affaires
6. Moyens Industriels
7. Production
- 8. Logistique**
9. QHSE
10. Organisation / RH
11. Divers
12. Contacts



LOGISTIQUE

Axes d'amélioration

1. Société
2. Savoir Faire
3. Nos Clients
4. Produits
5. Chiffre d'affaires
6. Moyens Industriels
7. Production
- 8. Logistique**
9. QHSE
10. Organisation / RH
11. Divers
12. Contacts

- **Redéfinir des lieux de stockage par type de produits**

- Produits finis
- Conditionnement
- Matière première

- **Matérialiser les zones de flux**

- Zone Entrée / Sortie des encours
- Zone réception / expédition
- Zone environnementale

Certification ISO TS 16949



1. Société
2. Savoir Faire
3. Nos Clients
4. Produits
5. Chiffre d'affaires
6. Moyens Industriels
7. Production
8. Logistique
- 9. QHSE**
10. Organisation / RH
11. Divers
12. Contacts

Métrie

1 machine 3D
2 machine 2D
Divers moyens de mesure dont
Micromètre
Pied à Coulisse
Rapporteur d'angle
Trusquin



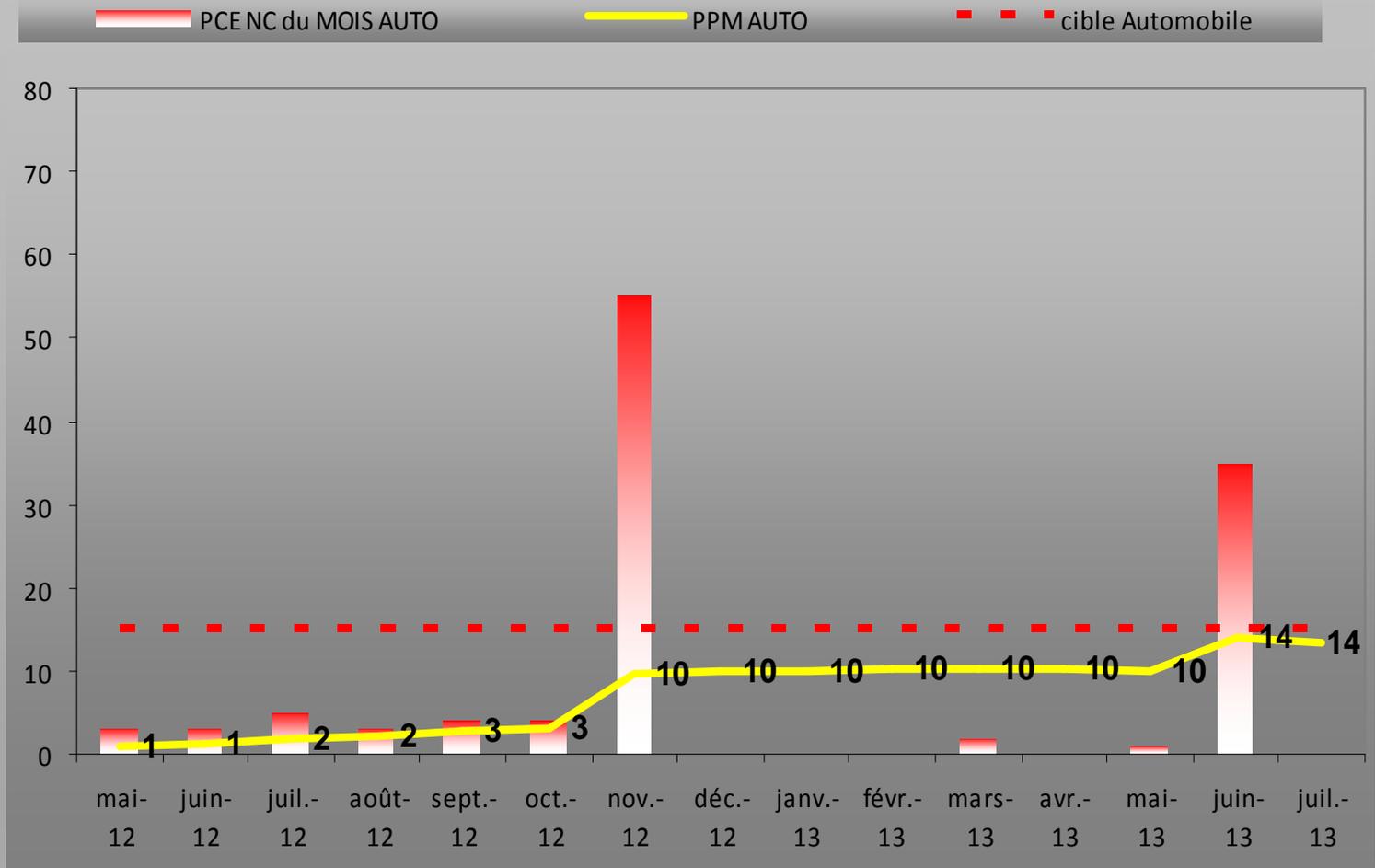
Formation du personnel

40% des effectifs formés à l'audit interne

QUALITE

PPM – Automobile

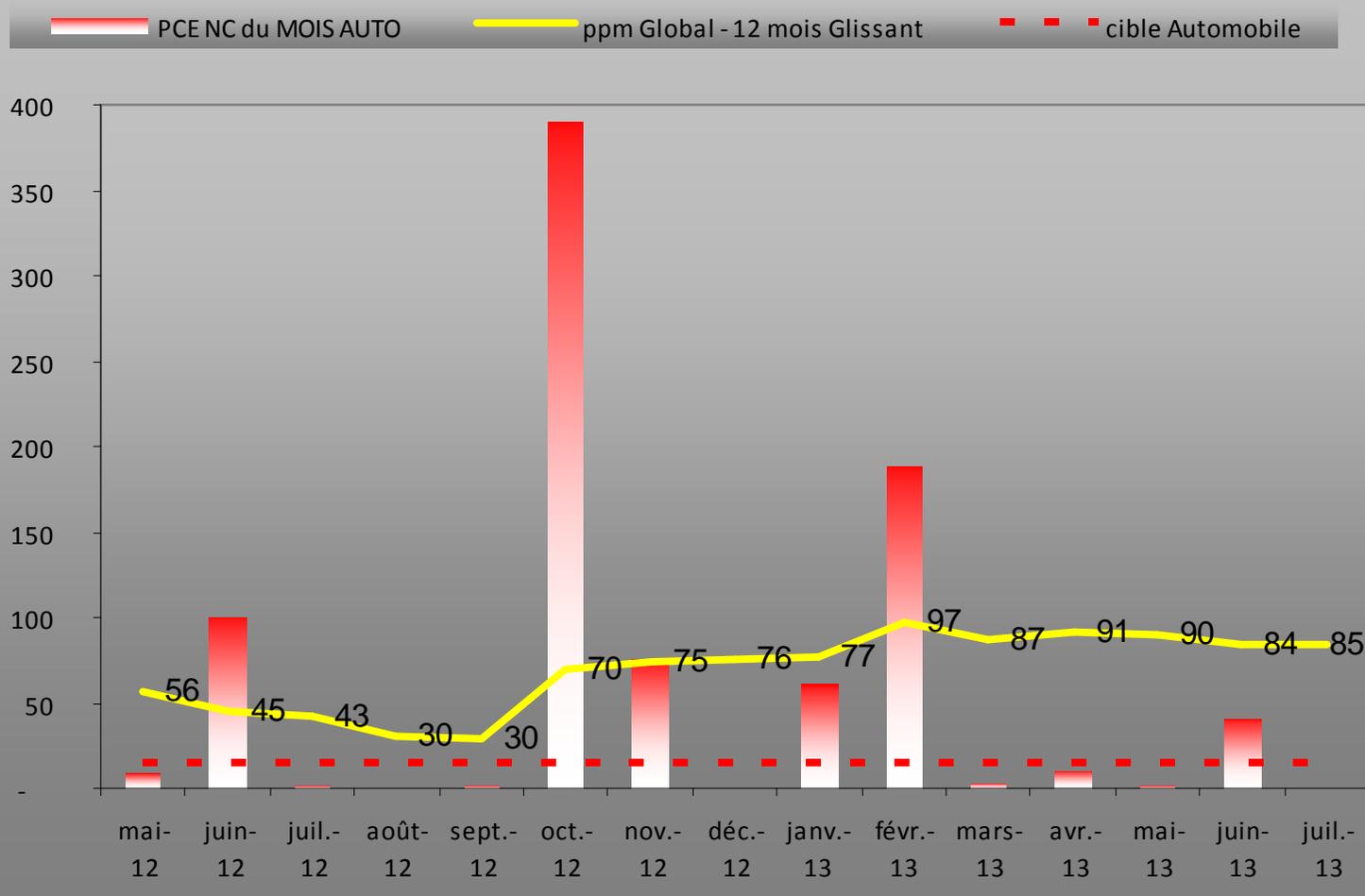
1. Société
2. Savoir Faire
3. Nos Clients
4. Produits
5. Chiffre d'affaires
6. Moyens Industriels
7. Production
8. Logistique
- 9. QHSE**
10. Organisation / RH
11. Divers
12. Contacts



QUALITE

PPM – Globale Usine

1. Société
2. Savoir Faire
3. Nos Clients
4. Produits
5. Chiffre d'affaires
6. Moyens Industriels
7. Production
8. Logistique
- 9. QHSE**
10. Organisation / RH
11. Divers
12. Contacts



HYGIENE SECURITE ENVIRONNEMENT

1. *Société*
2. *Savoir Faire*
3. *Nos Clients*
4. *Produits*
5. *Chiffre d'affaires*
6. *Moyens Industriels*
7. *Production*
8. *Logistique*
9. **QHSE**
10. *Organisation / RH*
11. *Divers*
12. *Contacts*

- **Sécurité**

- Un responsable QHSE dédié
- Comité d'Hygiène, Sécurité et Conditions de Travail trimestriel
- Taux d'accident du travail en forte baisse
- Investissements permettant d'améliorer les conditions de travail et la sécurité
- Planning de formations spécifique pour la sécurité

- **Environnement**

- Bacs de rétention pour produits chimiques
- Tri des déchets

Axes d'amélioration

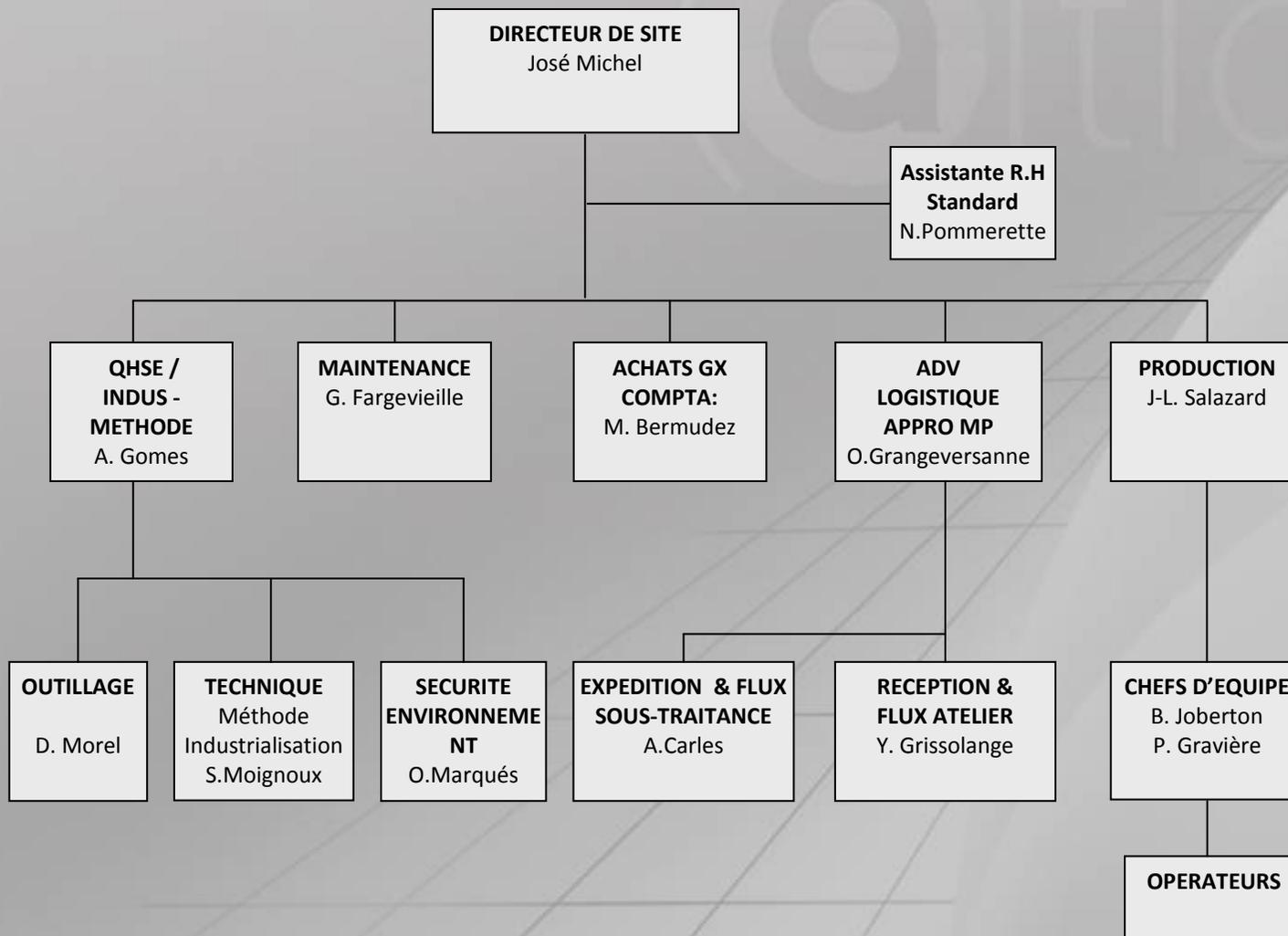
1. *Société*
2. *Savoir Faire*
3. *Nos Clients*
4. *Produits*
5. *Chiffre d'affaires*
6. *Moyens Industriels*
7. *Production*
8. *Logistique*
9. **QHSE**
10. *Organisation / RH*
11. *Divers*
12. *Contacts*

- **Qualité**
 - Développer la relation de partenariat avec les clients
 - Former une ressource interne aux outils de résolution de problèmes
- **Sécurité**
 - Poursuivre les actions en faveur de la sécurité
 - Mettre en place la veille réglementaire sécurité
- **Environnement**
 - Déployer une démarche ISO14001 pour obtention fin 2013
 - Mettre en place la veille réglementaire environnementale
 - Œuvrer pour réaliser des économies d'énergie

ORGANISATION / RH

Organigramme

1. Société
2. Savoir Faire
3. Nos Clients
4. Produits
5. Chiffre d'affaires
6. Moyens Industriels
7. Production
8. Logistique
9. QHSE
10. **Organisation / RH**
11. Divers
12. Contacts



ORGANISATION / RH

Effectifs

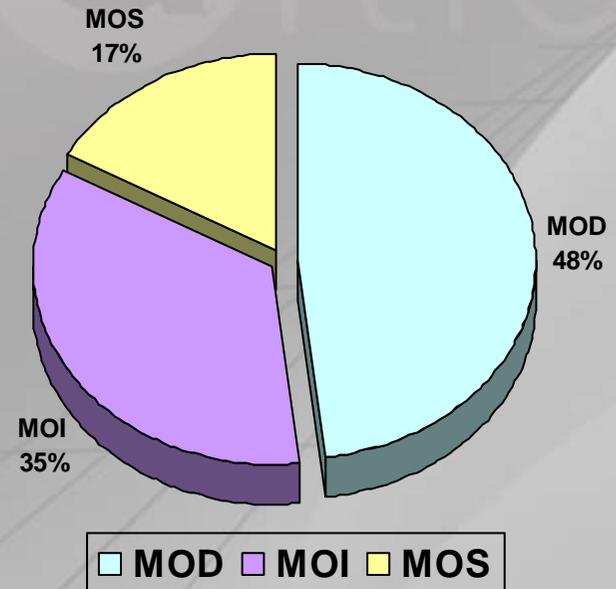
1. Société
2. Savoir Faire
3. Nos Clients
4. Produits
5. Chiffre d'affaires
6. Moyens Industriels
7. Production
8. Logistique
9. QHSE
- 10. Organisation / RH**
11. Divers
12. Contacts

Ratio MOD / MOI / MOS :

FORCES du site :

- Un savoir-faire reconnu
- Des équipes de production réactives
- Des outillages réalisés en interne
- Une maintenance efficace
- Un service QSE dynamique
- Un service méthode et industrialisation

Adapté

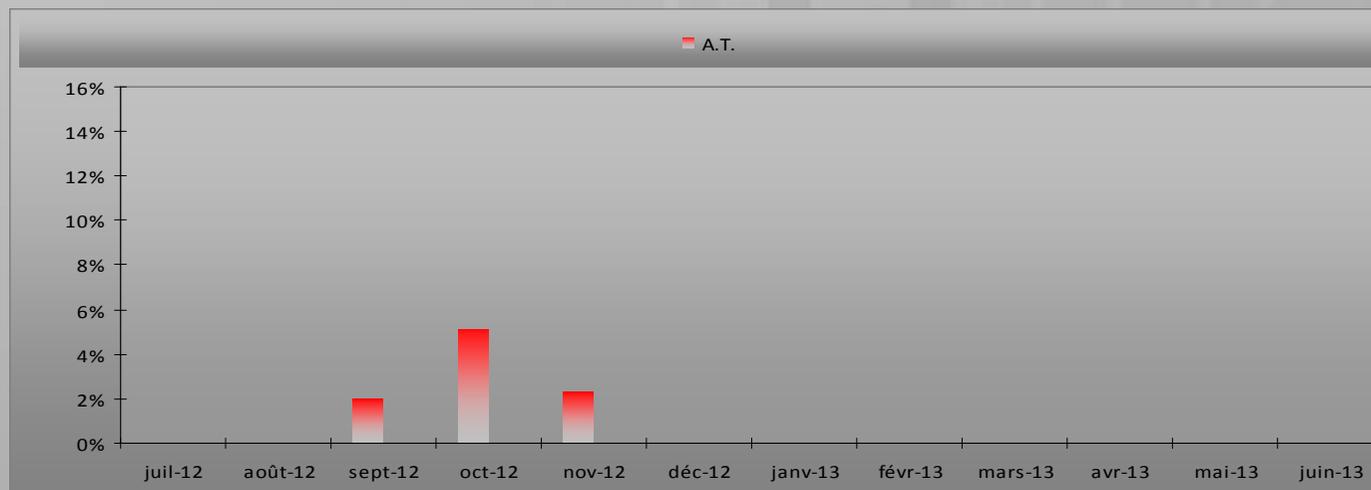


Organisation MOD :

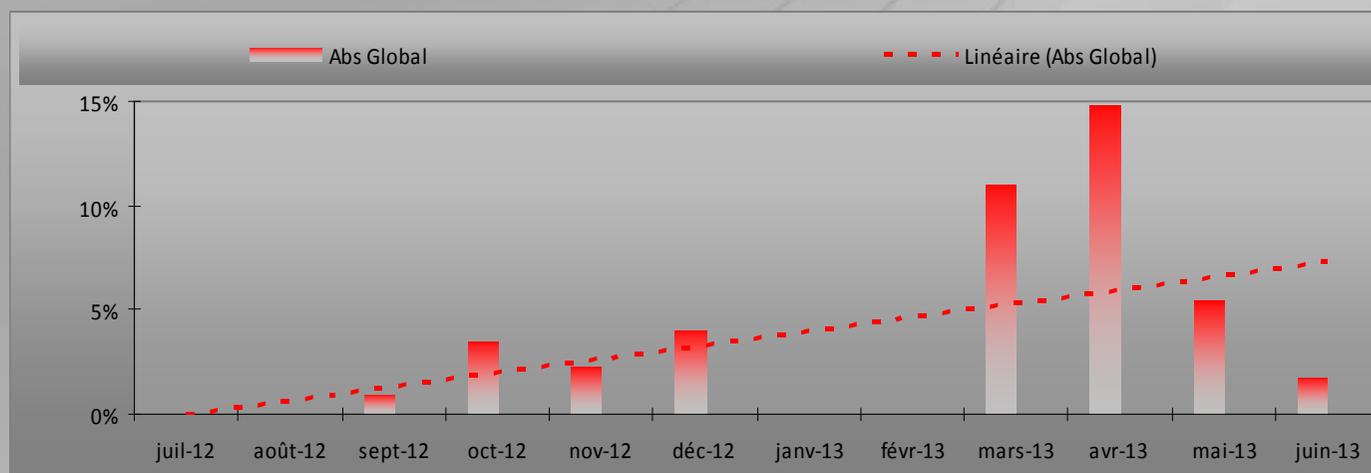
- En 2x8
- Equipe de nuit envisageable

1. Société
2. Savoir Faire
3. Nos Clients
4. Produits
5. Chiffre d'affaires
6. Moyens Industriels
7. Production
8. Logistique
9. QHSE
- 10. Organisation / RH**
11. Divers
12. Contacts

Accident du travail



Absentéisme



BILAN

Axe de progrès

1. *Société*
2. *Savoir Faire*
3. *Nos Clients*
4. *Produits*
5. *Chiffre d'affaires*
6. *Moyens Industriels*
7. *Production*
8. *Logistique*
9. *QHSE*
10. *Organisation / RH*
- 11. *Divers***
12. *Contacts*

- ***Commercial***
 - Développer une relation commerciale avec nos clients et prospects
 - Aménager un hall d'accueil
- ***Production***
 - Inclure l'automatisation sur le site
 - Optimiser le cyclage machine
- ***Logistique***
 - Optimiser le flux pièces
 - Délimiter les allées de circulation, les aires de stockage & les zones de production
- ***Amélioration continue***
 - Développer le 5S, SMED et Lean Manufacturing

Nos points forts

1. *Société*
2. *Savoir Faire*
3. *Nos Clients*
4. *Produits*
5. *Chiffre d'affaires*
6. *Moyens Industriels*
7. *Production*
8. *Logistique*
9. *QHSE*
10. *Organisation / RH*
- 11. *Divers***
12. *Contacts*

- ***Production***

- Réactivité : dépannage régulier pour d'autres sites du groupe
- Moyens Industriels : un parc machine fiable et proposant un large éventail de fabrication
- Atelier : une conception d'atelier optimisée pour l'emboutissage. Un convoyeur permet de récupérer les déchets de découpe
- Adaptabilité : fabrication à partir d'outils non standards
- TRS : possibilité d'intégrer de la charge supplémentaire (production en 2x8 et possibilité de passage en 3x8, voire Week-end)

- ***Qualité***

- Niveau de qualité confirmé par nos clients
- Un savoir-faire reconnu (nouveaux marchés liés à nos compétences)

- ***Logistique***

- Taux de service approuvé par nos clients

- ***Ressources Humaines***

- Climat social stable : aucun mouvement de grève depuis 2009

CONTACTS

1. *Société*
2. *Savoir Faire*
3. *Nos Clients*
4. *Produits*
5. *Chiffre d'affaires*
6. *Moyens Industriels*
7. *Production*
8. *Logistique*
9. *QHSE*
10. *Organisation / RH*
11. *Divers*
- 12. *Contacts***

Fonctions	Emails Adresses	Lignes directes
Direction d'usine	jose.michel@altiagroup.fr	06.27.04.64.56
Gestion commandes/Facturation	odile.grangeversanne@altiagroup.fr	04.73.51.75.54
ADV - Export/Standard	marie-laurence.malemont@altiagroup.fr	04.73.51.56.85
Comptabilité – Achats	mercedes.bermudez@altiagroup.fr	04.73.51.75.52
Qualité HSE	alexandre.gomes@altiagroup.fr	04.73.51.75.53
Logistique / Sous-traitance	alexander.carles@altiagroup.fr	04.73.51.75.59
Méthodes / Industrialisation	sylvain.moignoux@altiagroup.fr	04.73.51.75.57
Flux atelier - Réception Matière et composants	yvan.grissolange@altiagroup.fr	04.73.51.75.56

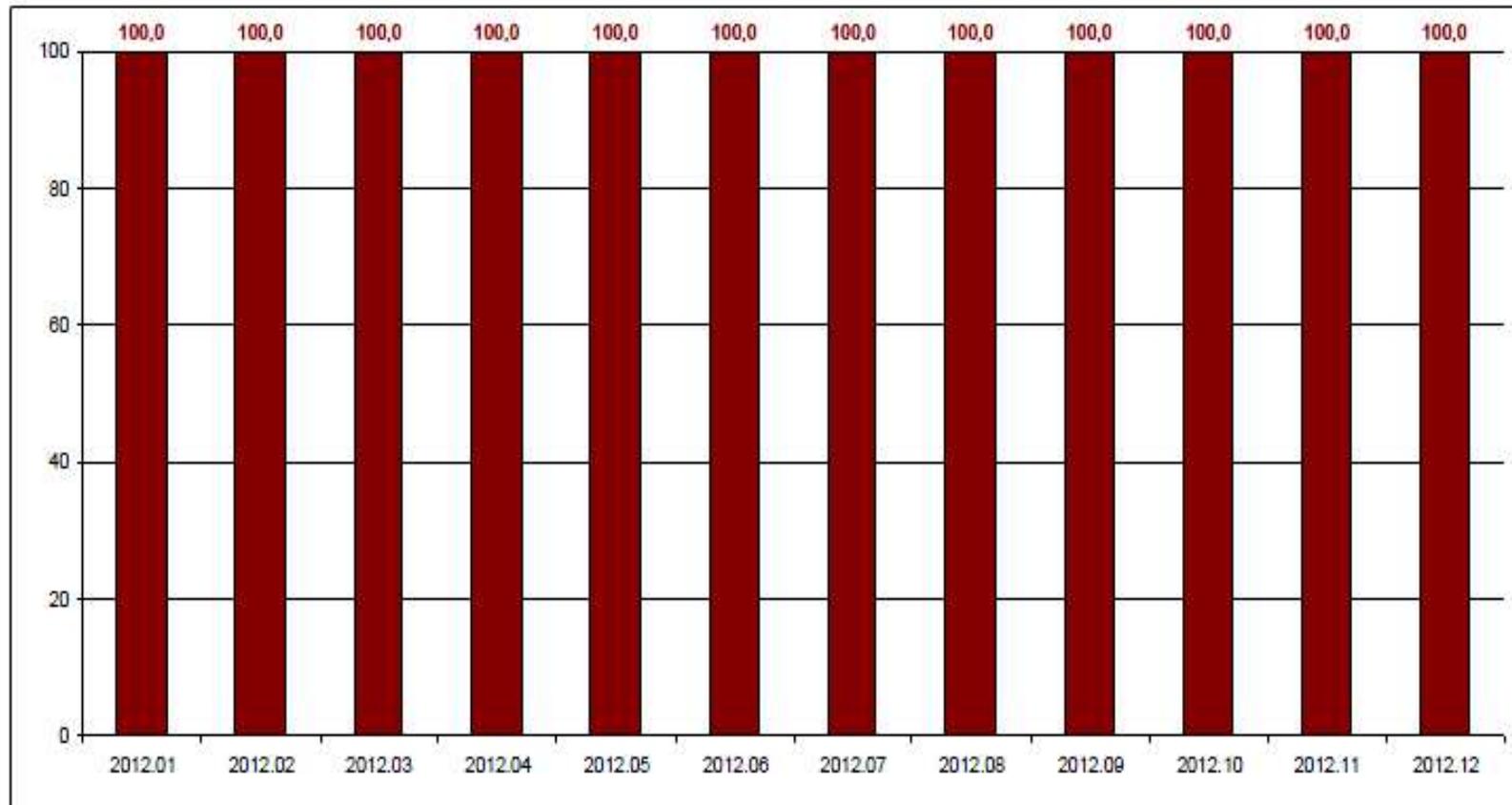
Contact commercial:

José MICHEL / jose.michel@altiagroup.fr
Mobile : 06.27.04.64.56

Patrice GUERRAZ/ patrice.guerraz@altiagroup.fr
Mobile : 06.78.86.84.95

SATISFACTION

CLIENTS



This graph represents your plant's OTD (in %) month by month, until a maximum of 12 months ago.

Bilan Site Fournisseur

Veuillez saisir ou choisir le numéro de COPOR du site :

28014Z 02

SD Site : RGVOT

Mois : jan.-13

Fournisseur : ALTIACELLES SUR DUROLLE

Localisation : ELLES SUR DUROLLE

France

SD Domain : 0

Date dernière visite : 0

Date prochaine visite : S40-2012

QIP :

0,0%

Acheteur Série : 0

Principales actions : Procédure de mise à jour de la fiche de visite.

Groupes Marchandise livrée :

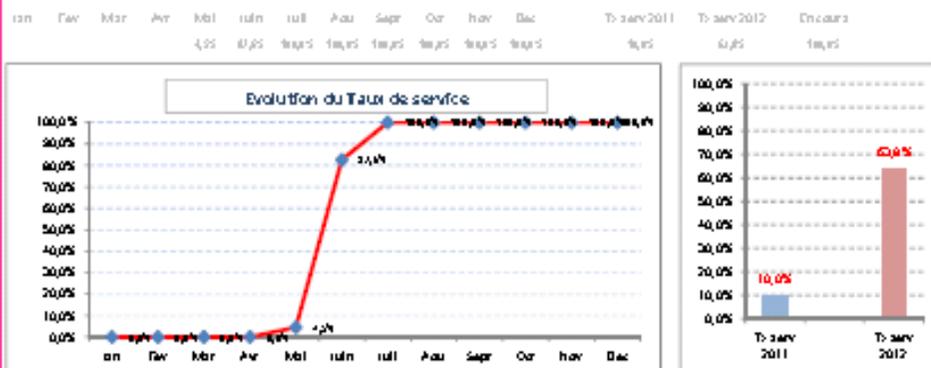
C43 : C47 : C49 : C50

1

Situation Taux de service vs Seuil objectif de 90% :

10,0%

Total ordres attendus : 188
Total ordres reçus : 120



Nbre de pièces reçues (du mul 2012) : 58 080

Pièces défectueuses (au mul 2012) : 2 pièces

PPM2012(en cours) :

12,7

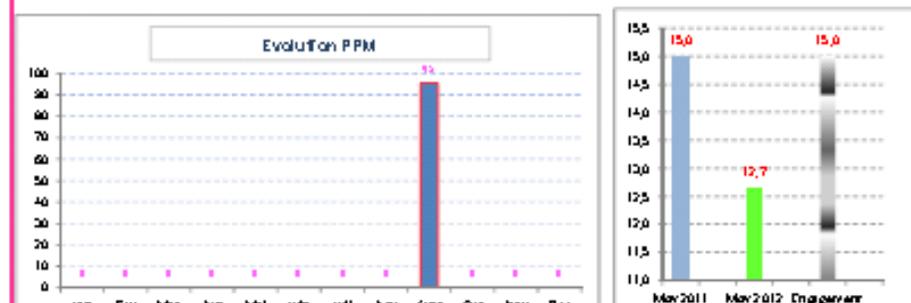
Situation PPM

OK

Engagement fournisseur :

15,0

vs engagement



Nbre d'incidents (du mul 2012) : 1 incidents

Groupes Marchandise :

C43 : C47 : C49 : C50

IpB per GM

Contribution à l'IpB site :

18%

IpB2012(en cours) :

6326

Objectif IpB2012 :

14 170

Situation IpB

vs Objectif

Engagement fournisseur :

13372



Total incidents niv II (au mul 2012) : 0

Incidents niv III avec Bloc Pa.ric. :

0

Incidents niv III avec PAC I sans les autres. :

0

Incidents niv III avec PMAI sans les autres. :

0

GM :

Inc :

Nbr :



Calculation:

SCHAEFFLER

Part criterion (factors)			Weig hting	Points	Main criterion	Weig hting	Points	Classification
QZ1 Mass product. quality (S = 1000)	No. of complaints	No. of deliveries	0,5	100	Quality performance	65%	98	
	0	32						
QZ2 Defective quantity (ppm) (B = 4.0)	Parts rejected	Total quantity delivered	0,3	100				
	0	30 942						
	0 PPM							
QZ3 Certification	Proof of supplier certification TS		0,1	80				
QZ4 Sample quality	0		0,1	100				
LZ1 Date reliability			0,5	75	Delivery performance	35%	81	
LZ2 Quantity reliability			0,5	77				
Overall result							92	A