

Exercice d'initiation CAO/Découpe laser ONSHAPE & XTOOL Créative Space

Je n'ai encore pas eu le temps de mettre en œuvre ma découpe laser et je comptai malheureusement bien sur la formation qui vient d'être annulée et qui devait avoir lieu là.

Je suis tombé en cherchant une première application de réalisation de boîte sur une vidéo qui permet de découvrir les fonctions nécessaires aux assemblages sous Onshape en adaptation à la découpe laser.

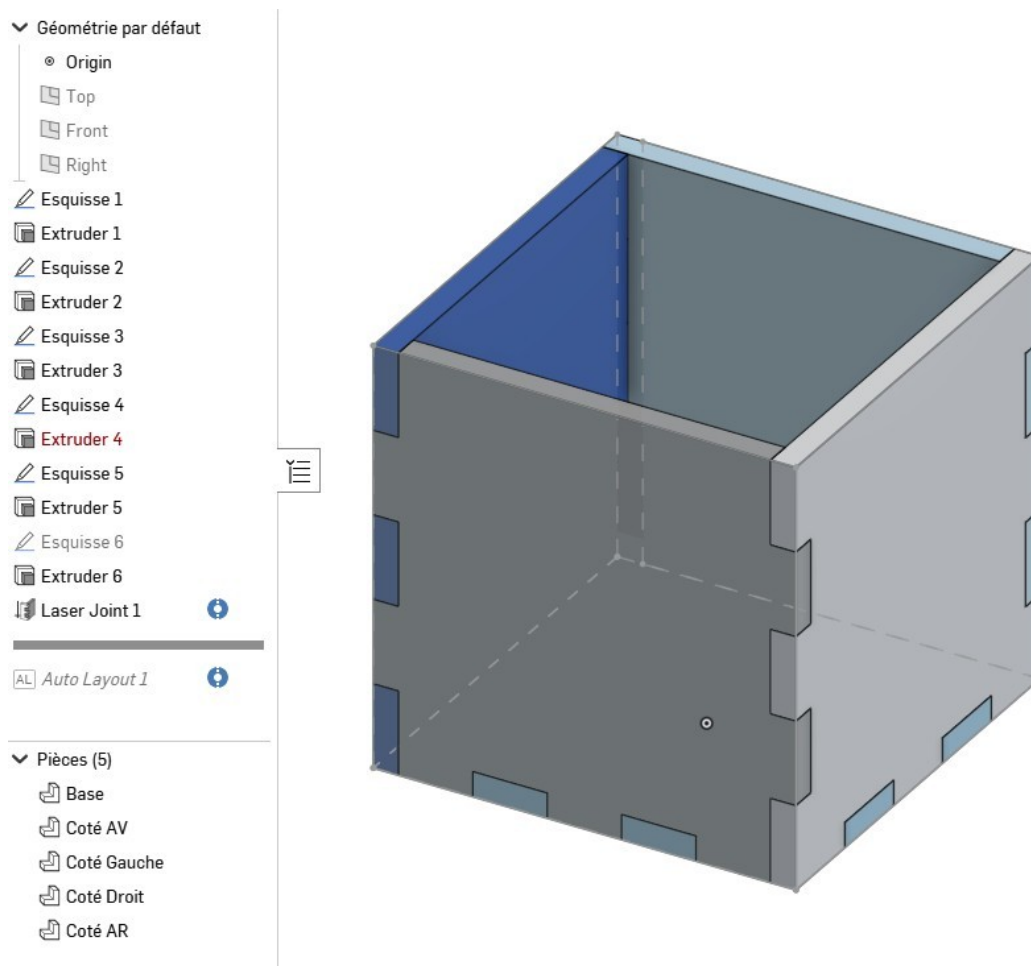
Lien de la Vidéo de David Cognet /form. Acad. Clermont :

<https://www.youtube.com/watch?v=CP5KopPW2Wg>

LIENS des applis à intégrer à ONSHAPE

Laser joint FeatureScript : <https://cad.onshape.com/documents/578...>

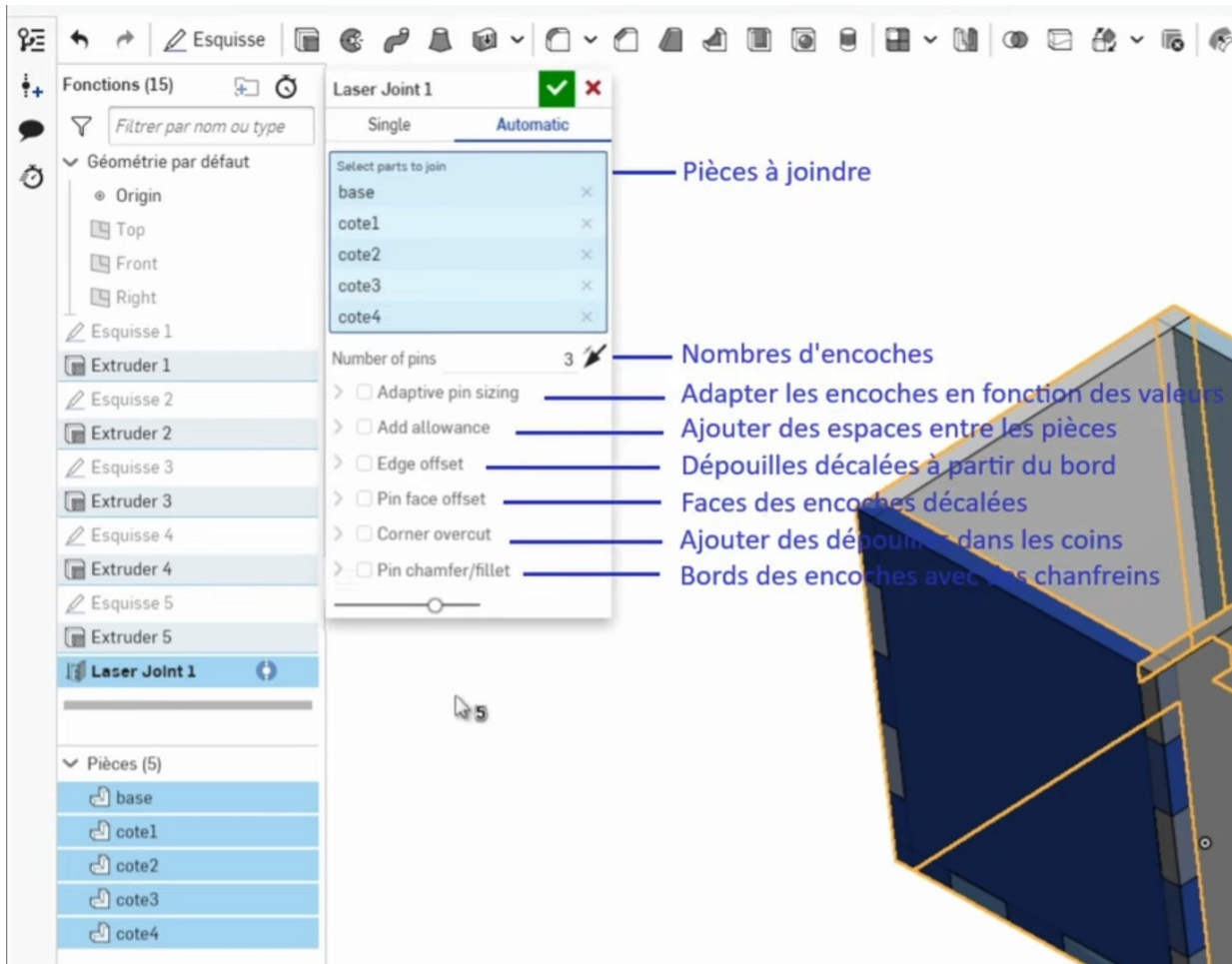
Auto layout FeatureScript : <https://cad.onshape.com/documents/576...>



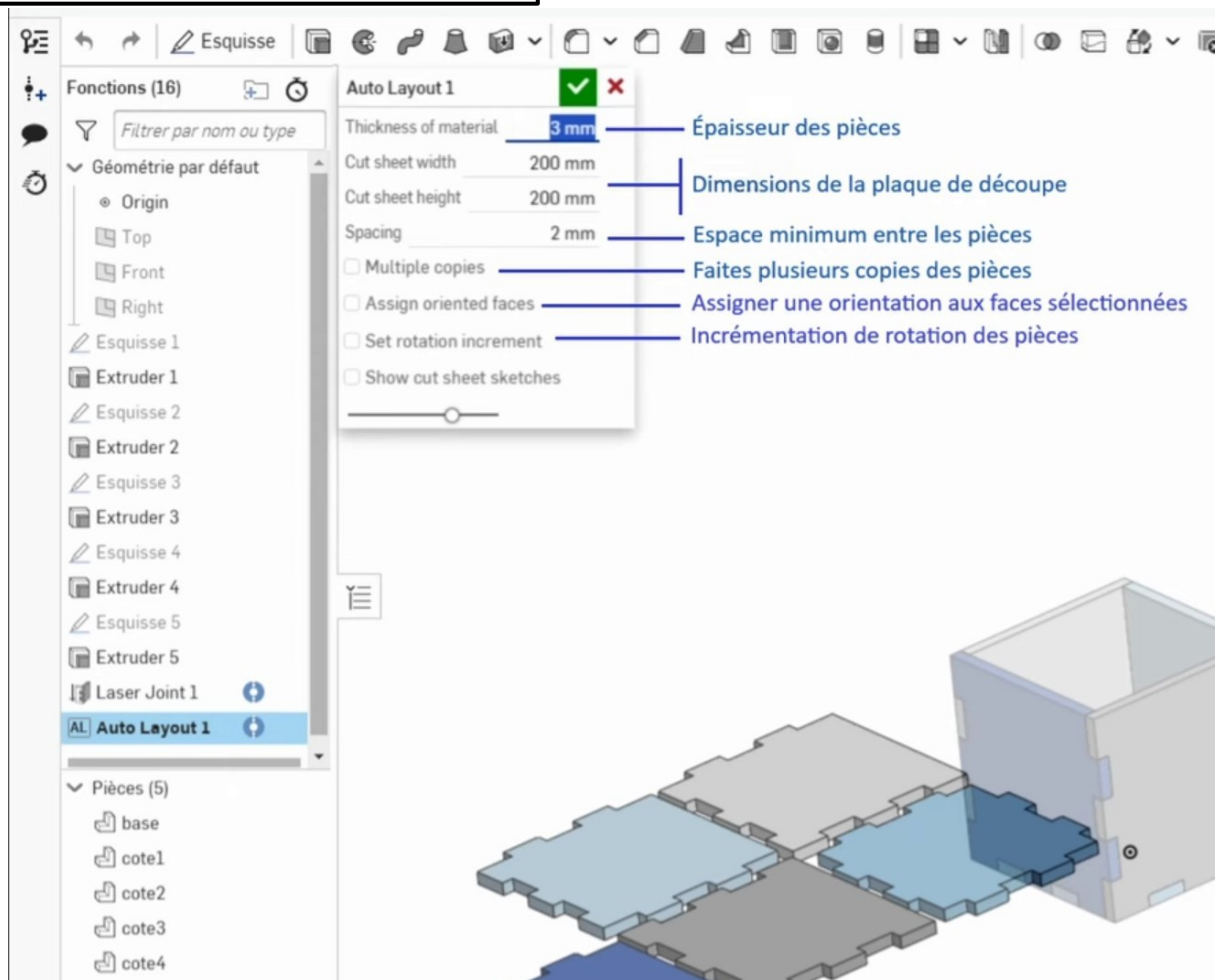
Lien de partage sous ONSHAPE :

<https://cad.onshape.com/documents/2e371da8844b376d4b02c84b/w/7bffd113bef5f15a03ebdf93/e/2c97c6d8cc1336ad845218e8>

Paramétrages LASER JOINT



Paramétrages AUTO LAYOUT



Paramétrage supplémentaire pour :

- Une gestion du jeu entre les pièces plus serrée...
(pour un meilleur ajustement de l'assemblage)

onshape **boite simple** Main

Esquisse

Filtrer par nom ou type

Fonction...

Géométrie par défaut

- Origin
- Top
- Front
- Right

Esquisse 1

Extruder 1

Esquisse 2

Extruder 2

Esquisse 3

Extruder 3

Esquisse 4

Extruder 4

Esquisse 5

Extruder 5

Esquisse 6

Extruder 6

1 Laser Joint 1

Auto Layout 1

Pièces (5)

- Base
- Coté AV
- Coté Gauche
- Coté Droit
- Coté AR

Paramétrage... /Add allowance

Adaptive pin sizing

☒ Add allowance

Allowance -0.1 mm

Laser Joint 1

Single Automatic

Select parts to join

Base	x
Coté AV	x
Coté Gauche	x
Coté Droit	x

Number of pins 3

☐ Adaptive pin sizing

2 ☒ Add allowance

Allowance -0.1 mm

☐ Apply to mating faces o...

☐ Apply to mating faces o...

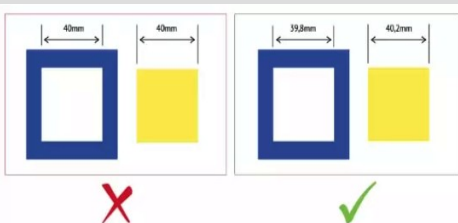
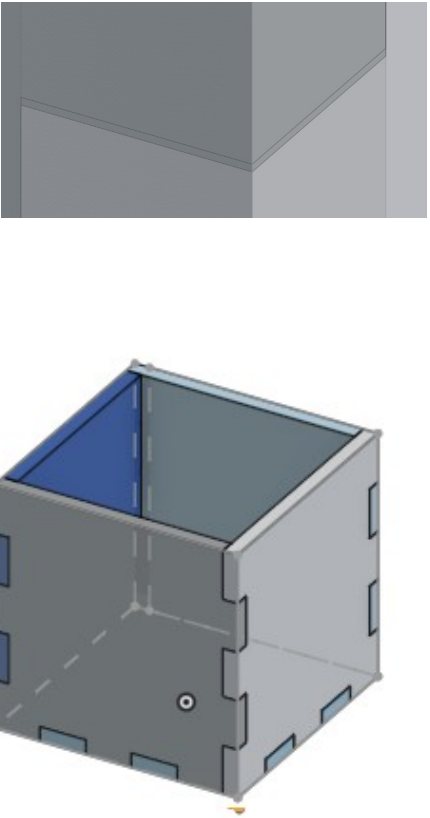
☐ Edge offset

☐ Pin face offset

☐ Corner overcut

☐ Pin chamfer/fillet

Finaliser



Remarque pour une conception indépendante de pièces
(sans exploitation de Laser Joint et Auto Layout)

* Associer $\pm 0,1$ de jeu pour prendre en compte l'épaisseur de trait du laser sur la découpe laser Xtool M1.