

Nomenclature des phases

PHASES		OPERATIONS
Façonnage	10	Réalisation du châssis ; pointage pour les vis
	20	Réalisation du levier ; congés et perçage
	30	Réalisation du cockpit ; découpe, perçage et rainage pliage.
	40	Préparation des axes ; mise à longueur et chanfreinage
	50	Réalisation du cylindre de poulie
Montage	60	Montage de la poulie sur l'axe de roues arrière
	70	Montage des roues arrière sur leur axe
	80	Montage des roues avant sur leur axe
	90	Montage des 4 supports de roues
	100	Montage du levier avec le ressort
	110	Montage du train avant
	120	Montage du train arrière
	130	Mise en place de la ficelle
	140	Montage du cockpit

Organigramme de fabrication et de montage

