



Des outils pour quoi faire !!!

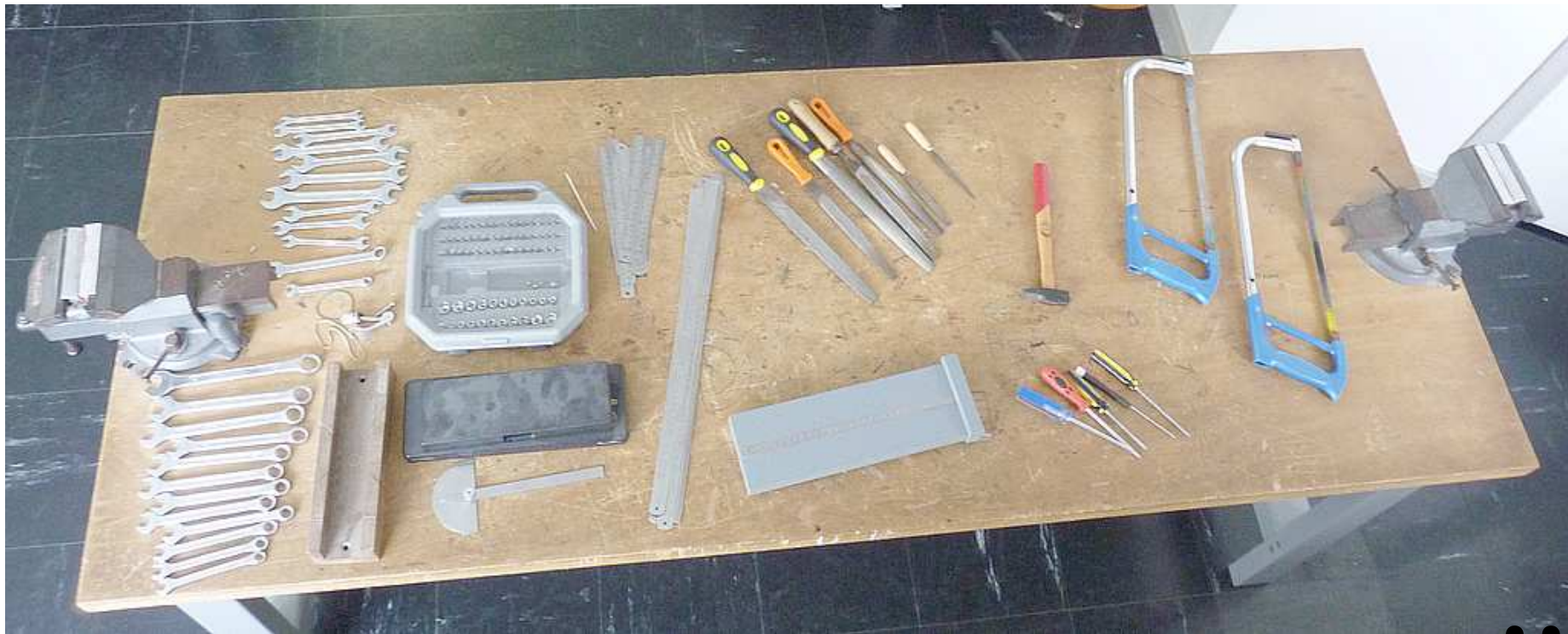
Mais avant tout...

Quels outils me sont nécessaires ?

Pour quelles usages sont destinés chaque outil ?

Quels sont les outils les plus coûteux, les plus fragiles, les plus dangereux... ?

Quels sont les risques à utiliser chacun des outils à disposition ?



Imaginons ensemble les règles d'utilisation de ces outils !!!

Efforçons-nous aussi de toujours nous en rappeler et de les appliquer...



Des outils rangés par familles...

Pour mesurer-contrôler / réaliser-assembler

Légende de couleurs :

- Pour mesurer
- Pour réaliser
- Pour assembler

The image shows a workbench with various tools arranged and numbered from -1- to -12-. The tools are grouped into families based on their function. The legend indicates that the boxes are for measuring, realizing, or assembling. The tools are arranged on a wooden workbench. The numbered tools are: -1- (a vise), -2- (a set of wrenches), -3- (a tool tray), -4- (a set of screwdrivers), -5- (a hand saw), -6- (a vise), -7- (a hand saw), -8- (a set of screwdrivers), -9- (a hand saw), -10- (a hand saw), -11- (a hand saw), and -12- (a set of wrenches). Arrows point from empty boxes to the numbered tools.



Complément sur les procédés de fabrication...

L'animation des différents procédés
d'obtention de pièces mécaniques

Sources :

<http://www2.cslaval.qc.ca/cdp/>



Mais aussi,



Avec
MACHINES & MATERIAUX

Le logiciel installé en lien et à disposition
sur tous les ordinateurs de technologie.....

Découvrez :

1. Les machines utilisées en technologie
2. Les règles de sécurité
3. Les outils utilisés
4. L'utilisation des machines

(Sources du logiciel : <http://arnaud.bulcke.free.fr>)

Introduction

1. Formage des métaux

- 1.1 Le fluotournage
- 1.2 Le cintrage
- 1.3 Le pillage
- 1.4 Le forgeage
- 1.5 L'emboutissage
- 1.6 L'extrusion
- 1.7 Le frittage
- 1.8 Le moulage par injection
- 1.9 Le moulage au sable
- 1.10 Le moulage à la cire perdue

2. Usinage des métaux

- 2.1 Le fraisage
- 2.2 Le tournage
- 2.3 Le rectifiage
- 2.4 Le cisailage
- 2.5 L'oxycoupage
- 2.6 Le poinçonnage
- 2.7 L'électroérosion

3. Formage des plastiques

- 3.1 Le thermopliage
- 3.2 L'injection
- 3.3 Le thermoformage
- 3.4 L'extrusion
- 3.5 Le rotomoulage

4. Usinage des matériaux ligneux (bois et dérivés)

- 4.1 Le dégauchissage
- 4.2 Le rabotage
- 4.3 Le toupillage
- 4.4 Le tournage sur bois
- 4.5 Le tenonnage, le mortaisage et le goujonnage

5. Formage des matériaux composites

- 5.1 Le moulage : basse pression et proj. simultanée

6. Formage du verre et de la céramique

- 6.1 Le moulage : soufflage et pressage
- 6.2 Le procédé « float »
- 6.3 Le laminage

7. Assemblages indirects

- 7.1 Le clouage
- 7.2 Le vissage du bois
- 7.3 Le vissage du métal
- 7.4 Le boulonnage
- 7.5 Le rivetage
- 7.6 Le soudage à l'arc
- 7.7 Le soudage au gaz
- 7.8 Le soudage par points

8. Assemblages directs

- 8.1 Le coinçage
- 8.2 Le forçage par compression
- 8.3 Le frettage
- 8.4 Le sertissage
- 8.5 L'agrafage
- 8.6 Le filetage