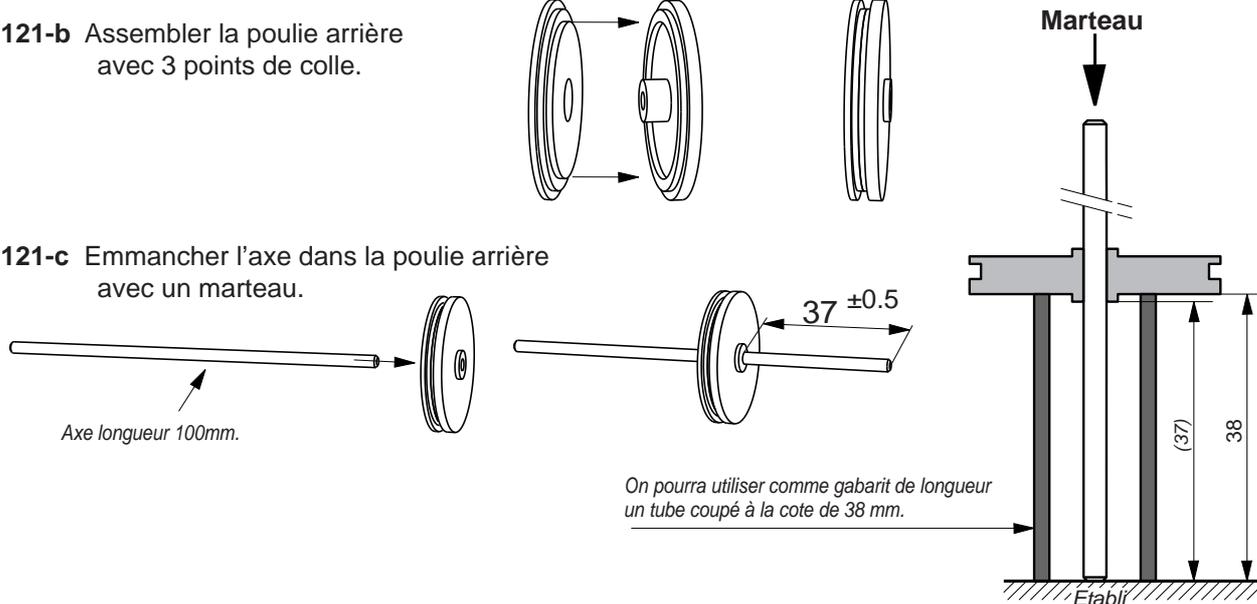


Phases	Opérations
121	<p>Assemblage de la poulie arrière + axe de roues arrière</p> <p>- Pièces : 2 demi-poulies arrière ; axe de roues arrière longueur 100mm. - Matériel : outil à ébavurer céramique (réf OEB CR ou cutter) ; colle PVC ou cyano ; marteau 20 mm. - Contrôle : visuel + réglé.</p>
121-a	Détacher les deux demi-poulies de la grappe d'injection et ébavurer les points d'attache
121-b	Assembler la poulie arrière avec 3 points de colle.
121-c	Emmancher l'axe dans la poulie arrière avec un marteau.
	 <p>Axe longueur 100mm.</p> <p>37 ± 0.5</p> <p>Marteau</p> <p>(37)</p> <p>38</p> <p>Etal</p> <p>On pourra utiliser comme gabarit de longueur un tube coupé à la cote de 38 mm.</p>
122	<p>Assemblage de la poulie avant</p> <p>- Pièces : 2 demi-poulies avant. - Matériel : outil à ébavurer céramique (réf OEB CR ou cutter) ; colle PVC ou cyano. - Contrôle : visuel.</p>
122-a	Détacher les deux demi-poulies de la grappe d'injection et ébavurer les points d'attache.
122-b	Assembler les deux demi-poulies avec une goutte de colle.
123	<p>Assemblage du support de poulie avant</p> <p>- Pièces : 3 pièces : 1 socle + 2 flancs. - Matériel : outil à ébavurer céramique (réf OEB CR ou cutter) ; colle PVC ou cyano. - Contrôle : visuel.</p>
123-a	Détacher les trois pièces de la grappe d'injection et ébavurer les points d'attache.
123-b	<p>Assembler les flancs sur le socle avec de la colle dans le fond des logements du socle et sur les équerres de renfort.</p> <p>Le collage doit être efficace et résistant.</p>
124	<p>Assemblage des axes de roues avant avec les triangles de direction</p> <p>- Pièces : 4 pièces : 2 axes longueur 23 + 2 triangles de direction. - Matériel : outil à ébavurer céramique (réf OEB CR ou cutter). - Contrôle : visuel.</p>
124-a	Détacher les 2 triangles de la grappe d'injection et ébavurer les points d'attache.
124-b	Emmancher en force les axes dans chaque triangle de roue.
	<p>Pas de marteau ! Risque d'abîmer le triangle</p>