

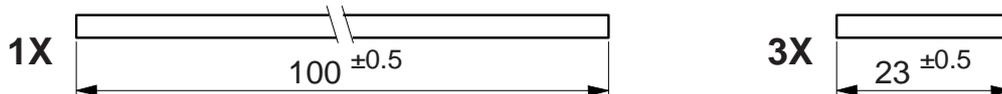
CaraTec Junior FABRICATION - PARTIE MECANIQUE (CHASSIS) - Pièces à fabriquer

Phases	Opérations
--------	------------

111 Fabrication des axes de roues et poulies

- Matière : tige acier cuivré diamètre 3.
- Matériel : coupe-boulon ou cisaille pour axe D3 "MA-CISAX03" ; lime ou meule sur mini perceuse ; petit étau.
- Contrôle : Réglet.

111-a Débiter 4 pièces : 1 axe longueur 100 mm (ou 110 si montage d'enjoliveurs) et 3 axes longueurs 23 mm.



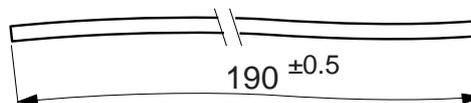
111-b Chanfreiner les bouts.



112 Fabrication de la courroie de transmission

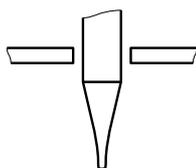
- Matière : courroie polyuréthane diamètre 2.
- Matériel : pince coupante électricien ; fer à souder sur un support ou outil spécial "MA-COUR1"
- Contrôle : Réglet.

112-a Couper une longueur de courroie de 190 mm.

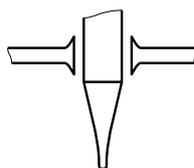


112-b Souder ensemble les deux extrémités de la courroie.

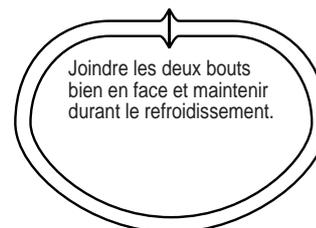
On peut utiliser un simple fer à souder fixé sur une table ou, pour plus de confort, l'outil spécial "MA-COUR1" (voir catalogue A4).



Chauffer les extrémités de part et d'autre de la panne du fer à souder, très près mais sans toucher.

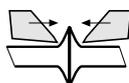


Chauffer le temps nécessaire pour que les bouts de la courroie se déforment nettement.



112-c Ebavurer le bourrelet de soudure.

Eliminer le plus gros de la bavure avec une pince coupante.

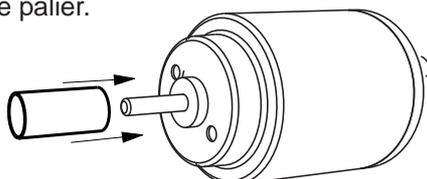


Un résultat parfait n'est pas nécessaire.

113 Fabrication du galet moteur

- Matière : gaine thermo-rétractable diamètre 3 x longueur 8.
- Matériel : générateur d'air chaud (décapeur thermique) ; pince coupante électricien.
- Contrôle : visuel.

113-a Placer la gaine sur l'arbre moteur sans qu'elle ne touche le palier.



113-a Rétracter la gaine sous l'action de l'air chaud. Agir uniformément tout autour. Couper ce qui dépasse de l'arbre.

