

Nom & Prénom :	TECHNOLOGIE	Porte CD	
Date :		Activité n°1	
5 ^{ème}	<i>La production sérielle</i>	Travail	1 4

1. Répondez aux questions ci-dessous à l'aide du livre *Delagrave Technologie 5^e*

1.1 Qui est à l'origine du travail en série ? Et en quelle année ? (*Ecran 136*)

1.2 Quel est l'objectif du travail en série ? (*Ecran 137*)

1.3 Compléter le tableau ci dessous. (*Ecran 138*)

Fabrication d'une assiette	
<i>Mode unitaire</i>	<i>Mode sériel</i>

1.4 Citer deux inconvénients et deux avantages de la production en grande série ? (*Ecran 139*)

<u>Inconvénients</u>	<u>Avantages</u>
<ul style="list-style-type: none"> • _____ • _____ 	<ul style="list-style-type: none"> • _____ • _____

1.5 Quels avantages procure le travail en équipe ? (*Ecran 140*)

Chaque équipe :→ _____ d'un système
 → _____ son travail

1.6 Dans le passé, quel était l'inconvénient majeur des ateliers de production ? (*Ecran 141*)

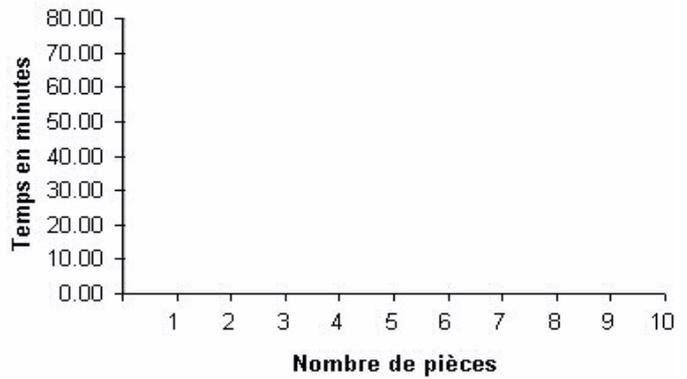
1.7 Qu'est-ce qu'un atelier flexible ? (*Ecran 141*)

1.8 Quelle technologie permet de rendre les ateliers flexibles ? (*Ecran 141*)

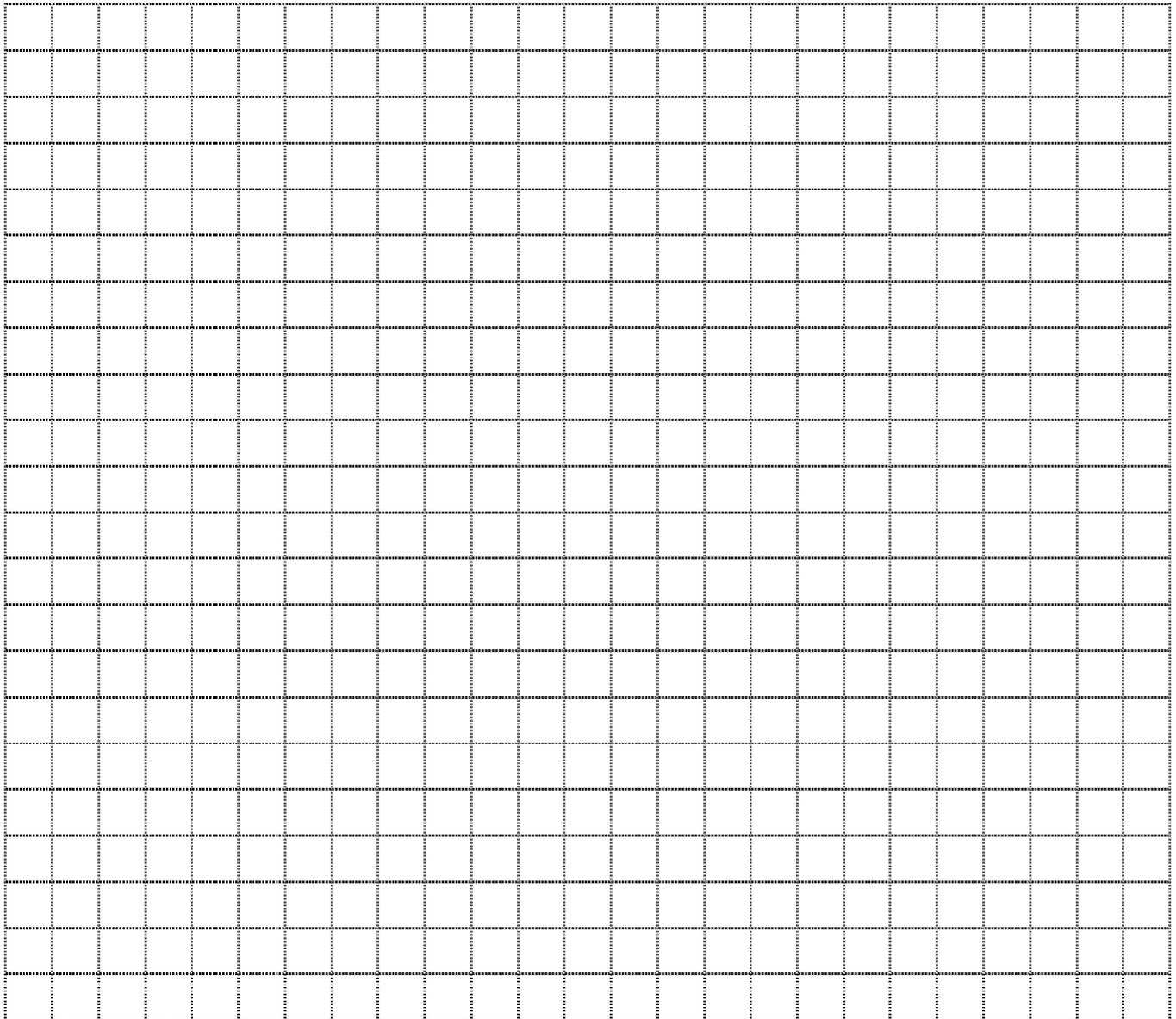
Nom & Prénom :	TECHNOLOGIE	Porte CD	
Date :		Activité n°1	
5 ^{ème}	<i>La production sérielle</i>	Travail	4
			4

2.2.2 Tracer le graphique ci-dessous.

- Tracer les axes : écart entre chaque graduation horizontale et verticale égale 10 mm.
- Indiquer les valeurs et le nom des axes
- Placer, en bleu les points indiquant les temps de la méthode unitaire.
- Placer, en vert les points indiquant les temps de la méthode sérielle.
- Tracer les deux droites.



Comparaison graphique des deux méthodes de production



2.2.3 Commenter le graphique.
