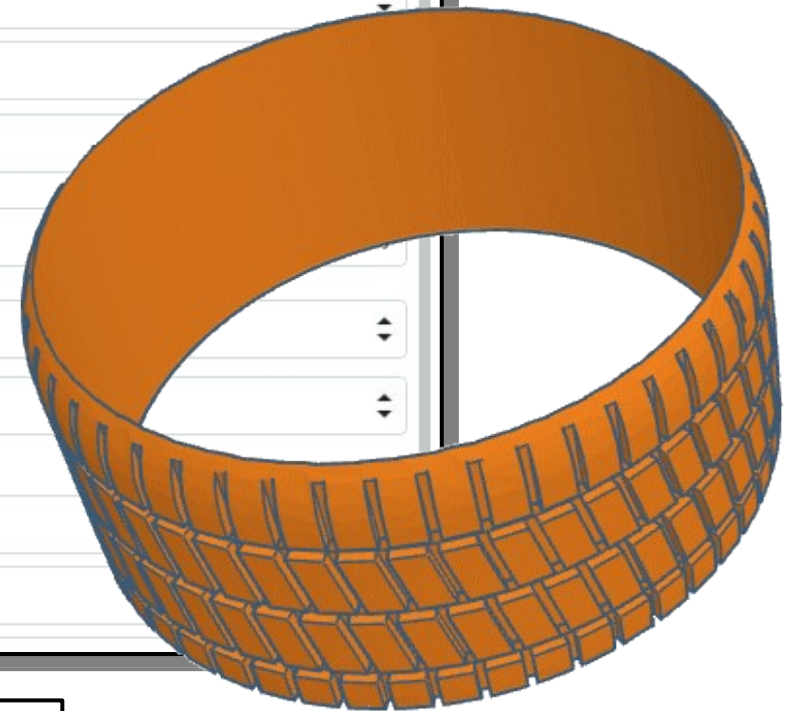
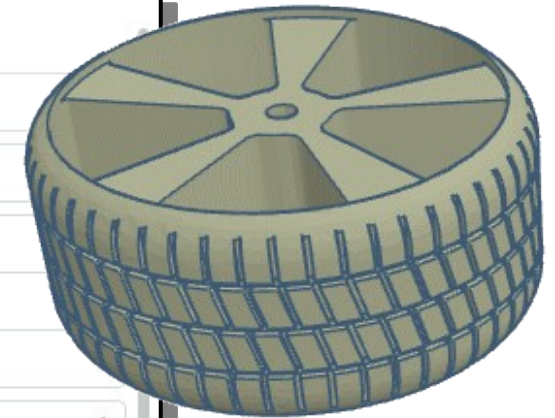


Paramétrage pour impression pneu/Bande de roulement en filament TPE

Imprimante	Hauteur	
Général	Mode épaisseur	Épaisseur fixe
Coques	Hauteur	0,18mm
Remplissage coeur	Hauteur première couche	0,27mm
Support	Vitesse	
Raft	Vitesse d'impression de base	10mm/s
Ajouts	Vitesse voyage	70mm/s
Refroidissement	Vitesse minimum	5mm/s
Avancé	Vitesse maximum pour la première couche	10mm/s
Autre	Vitesse maximum de déplacement pour la première couche	70mm/s
	Ralentir quelques premières couches	0
	Quelques premières couches à vitesse max.	10mm/s
	Rétraction	
	Longueur de rétraction	0,0mm
	Vitesse de retrait	30mm/s



Coques	Densité remplissage	80%
Remplissage coeur	Type de remplissage	Hexagones

Filament ELASTIC